



可充电磷酸铁锂(LFP)电池 HS32100

产品手册



适用型号:

HS32100 (2s)

HS32100 (3s)

HS32100 (4s)

HS32100 (5s)

HS32100 (6s)

HS32100 (7s)

HS32100 (8s)

目 录

1 重要安全说明	1
2 基本资料	2
2.1 高压箱说明	2
2.2 电池包说明	4
3 基本资料	6
3.1 接口定义	6
3.2 产品特点	7
3.3 LED 指示灯说明	8
4 操作说明	10
4.1 包装清单	10
4.2 安装要求	11
4.3 上电顺序和下电顺序	17
4.4 充电操作	17
4.5 放电操作	17
5 故障域值及其响应方式	18
6 技术参数	25
7 注意事项	27
7.1 维修注意事项	27
8 免责声明	28

1 重要安全说明

※ 感谢您选择 EPEVER 磷酸铁锂(LFP)电池，在使用本产品之前请详细阅读本说明书。

※ 严禁将本产品安装在潮湿、盐雾、腐蚀、油腻、易燃易爆或粉尘大量聚集等恶劣环境中。

※ 请保留本产品说明书，以备日后查阅。



工作及存储注意事项

- a) 请将电池保存在阴凉干燥处。环境应无腐蚀性、爆炸性和破坏绝缘的气体或导电尘埃，并远离火源和热源、高压；禁止将电池浸入水中；避免儿童接触；注意防静电（静电易损坏电池保护电路，造成电池损坏）。
- b) 应将电池安全地固定在合理的使用环境中，连接器须可靠连接，避免接触件摩擦引起电弧和火花。
- c) 拿取电池时请轻拿轻放，避免引起机械震动、碰撞及压力冲击，否则可能造成电池内部短路，产生高温和火灾。
- d) 切勿将电池正负极短路，切勿自行拆装电池，以免发生危险。
- e) 请让电池处于半荷电状态（40%~80% SOC 为宜）。请用不导电材料包裹电池，避免金属直接接触电池，造成电池损坏。
- f) 废弃电池请安全妥当处理，不要投入火中或液体中。
- g) 本电池不能串联使用。



危险警告

- a) 严禁对电池进行挤压、跌落、碰撞、刺穿、燃烧等破坏行为。
- b) 禁止拆装电池。不适当的拆装可能会损坏电池的保护功能，造成电池变形、发热、冒烟或燃烧等。
- c) 禁止将电池短路。禁止将电池的正负极与导电物质连接，禁止将电池与导体放在一起存储和运输；以免短路导致电池损坏。
- d) 禁止加热和焚烧电池。否则将会造成电池组件熔化、安全功能丧失或电解液燃烧。过热会使电池变形、发热、冒烟或燃烧。



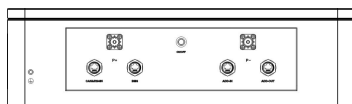
紧急处理方法

- a) 当电解液泄露时，避免皮肤和眼睛接触电解液。如有接触，立即用大量清水清洗并向医生寻求帮助。禁止任何人或动物吞食电池的任何部件或电池所含物质。
- b) 若电池遭遇碰撞挤压造成严重变形或电解液泄露，条件允许的情况下，应将电池放在防爆箱或空旷场地，人员迅速撤离。
- c) 若电池在使用或存储过程中起火，在保证人身安全的情况下使用高压水枪灭火。
- d) 若电池在充电过程中起火，务必第一时间关闭充电器电源，再执行下一步灭火动作。

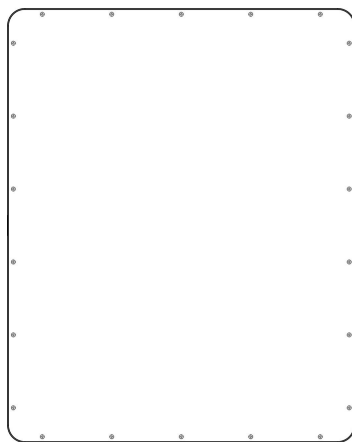
2 基本资料

2.1 高压箱说明

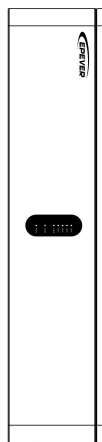
2.1.1 产品外观



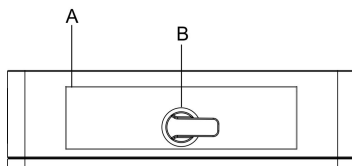
侧面



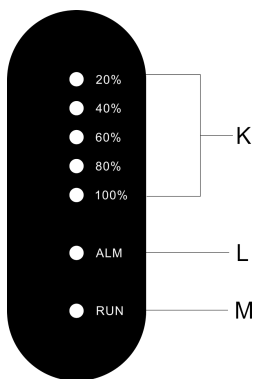
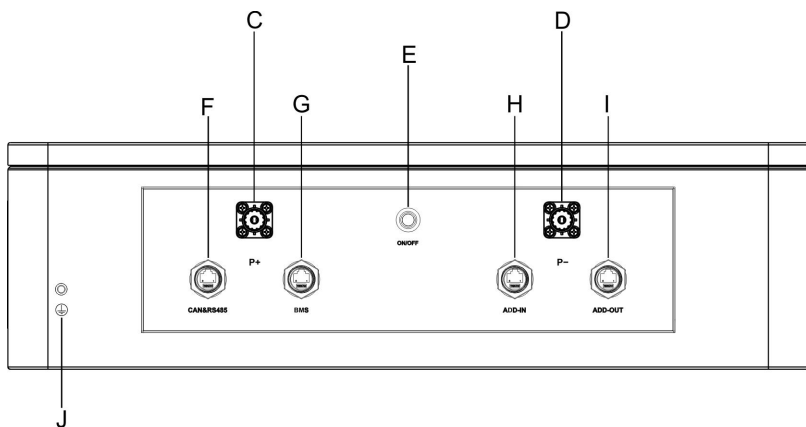
顶部



正面

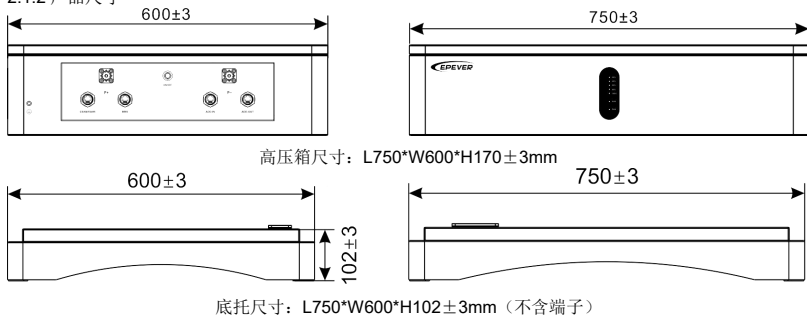


侧面



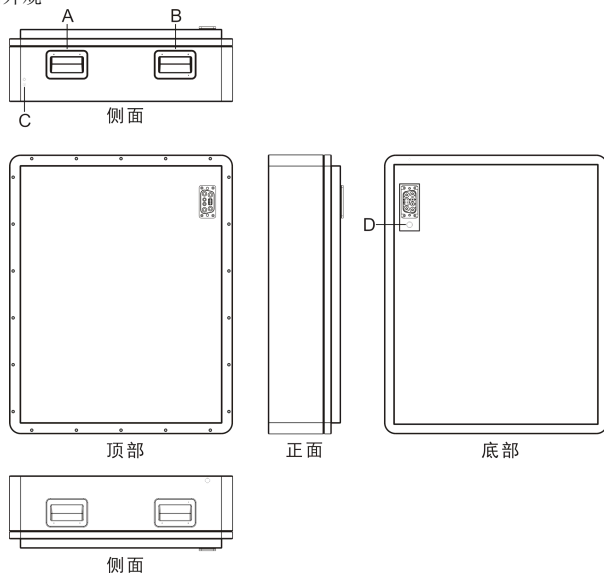
A	金属一体提手	B	断路器
C	正极连接器	D	负极连接器
E	弱电开关	F	逆变器通讯接口
G	PC上位机通讯接口	H	并机通讯接口
I	并机通讯接口	J	接地线螺丝接口
K	电量指示灯	L	故障指示灯 (ALM)
M	运行指示灯 (RUN)		

2.1.2 产品尺寸



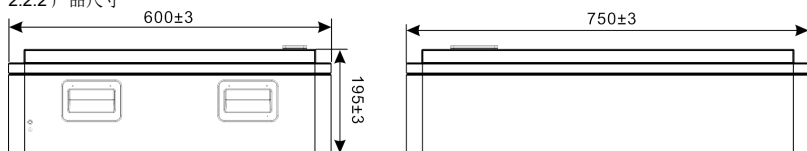
2.2 电池包说明

2.2.1 产品外观



A&B	提手	C	接地线螺丝接口
D	泄压阀		

2.2.2 产品尺寸



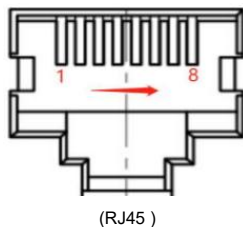
电池包尺寸：L750*W600*H195±3mm（不含端子）

3 基本资料

3.1 接口定义

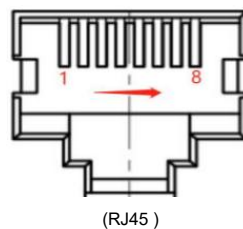
(1) CAN&RS485 通讯接口管脚定义如下, RJ45 通讯接口用于锂电池与逆变器主机进行通讯连接。

管脚序号	RJ45 定义
1	RS485-A
2	RS485-B
3	CAN1G
4	CAN1H
5	CAN1L
6	RS485G
7	CAN0H
8	CAN0L



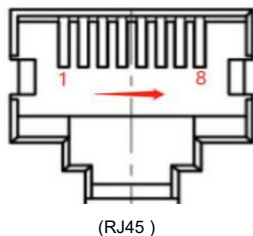
(2) BMS 通讯接口管脚定义如下, RJ45 通讯接口用于锂电池与锂电池上位机通讯连接。

管脚序号	RJ45 定义
1	RS485-A
2	RS485-B
3	CAN1G
4	CAN1H
5	CAN1L
6	RS485G
7	CAN0H
8	CAN0L



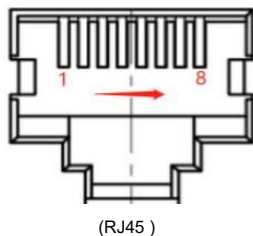
(3) ADD-IN 通讯接口管脚定义如下, RJ45 通讯接口用于锂电池与锂电池并机通讯连接。

管脚序号	RJ45 定义
1	RS485-A
2	RS485-B
3	CAN0G
4	CAN1H
5	CAN1L
6	COM_DI
7	CAN0H
8	CAN0L



(4) ADD-OUT 通讯接口管脚定义如下, RJ45 通讯接口用于锂电池与锂电池并机通讯连接。

管脚序号	RJ45 定义
1	RS485-A
2	RS485-B
3	CAN0G
4	CAN1H
5	CAN1L
6	COM_DO
7	CAN0H
8	CAN0L



3.2 产品特点

- 具有单体电压、总体电压检测, 过压、欠压告警及保护功能
- 具有充、放电电流检测、告警、保护功能
- 具有电芯、环境、PCB 温度检测功能, 并能在高低温充放电时告警及保护
- 具有对输出短路的检测及保护功能
- 具有电池的 SOC 计算、充放电循环次数计算功能
- 具有充电均衡功能, 对高压电芯减少充电电流 (减少的电流为 BMS 设定的均衡电流)
- 具有 LED 指示功能, 指示当前电池的 SOC、电池故障状态、运行状态等
- 具有 BMS 手动和自动休眠功能
- 具有充电限流功能
- 具有历史记录存储功能 (不小于 500 条存储容量)
- 具有 RS485 通信功能, 可实时监控 BMS 和电池的状态
- 放电两级过流保护功能, 对不同的电流值具有不同的响应速度, 更加可靠地保护电

3.3 LED 指示灯说明

亮灯动作	动作描述
0	不亮
1	常亮
闪 1	亮 0.5S, 灭 2.0S, 循环
闪 2	亮 1.0S, 灭 1.0S, 循环
闪 3	亮 2.0S, 灭 2.0S, 循环
SOC	使用显示 SOC, 作为 SOC 展示
灯板示意图	

1、亮灯说明

2、运行与故障指示灯

状态	灯珠	RUN	ALM
下电状态		0	0
上电运行, 无任何故障		1	0
有非禁充或有非禁放故障		1	闪 1
仅有禁充故障, 但无断继电器故障		1	闪 2
仅有禁放故障, 但无断继电器故障		1	闪 3
同时有禁充、禁放故障, 但无断继电器故障		1	1
仅有禁充故障, 且有断继电器故障		0	闪 2
仅有禁放故障, 且有断继电器故障		0	闪 3
同时有禁充、禁放故障, 且断继电器故障		0	1

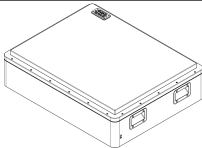
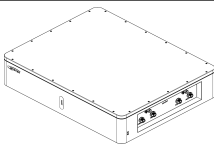
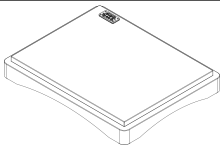
3、电量 SOC 指示灯

LED SOC	LED5	LED4	LED3	LED2	LED1
(90% , 100%]	1	1	1	1	1
(80% , 90%]	闪 2	1	1	1	1
(70% , 80%]	0	1	1	1	1
(60% , 70%]	0	闪 2	1	1	1
(50% , 60%]	0	0	1	1	1
(40% , 50%]	0	0	闪 2	1	1
(30% , 40%]	0	0	0	1	1
(20% , 30%]	0	0	0	闪 2	1
(10% , 20%]	0	0	0	0	1

4 操作说明

4.1 包装清单

在开箱前，请检查电池外部是否有损坏包装和检查电池的型号。如有异常，请不要拆封，并尽快与售后服务中心联系。拆开电池包装后，请根据包装信息检查产品是否发货完毕。如有异常，请尽快与售后服务中心联系。

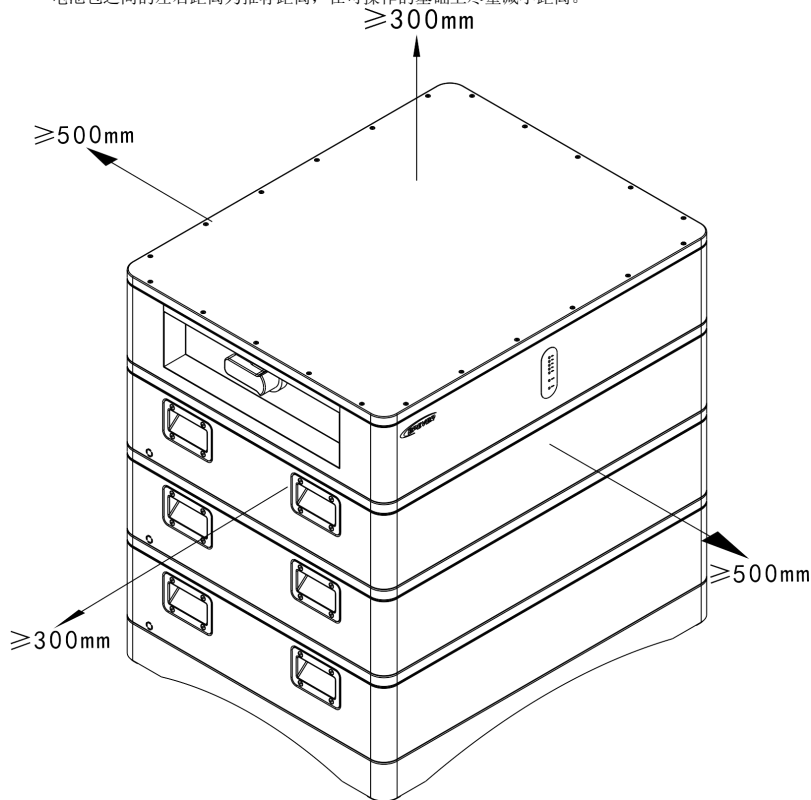
 ×2...8 锂电池	 ×1 高压箱	 ×1 托盘
 ×1 正极输出电源线	 ×1 负极输出电源线	 ×1 锂电池与汇能一体机 CAN 通讯线
 ×1 电池包并机通讯线	 ×2 RNB22-8 接线端子	 ×2 M8x12 三合一螺丝
 ×1 RJ45 电阻水晶头		

4.2 安装要求

a. 空间安装距离

掌握和检查所有使用工具、设备的性能，确认安全，方可使用。

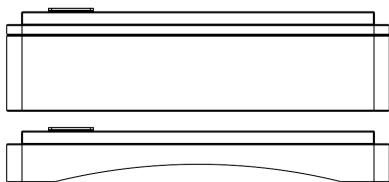
电池包之间的左右距离为推荐距离，在可操作的基础上尽量减小距离。



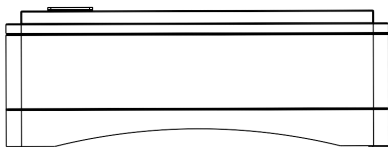
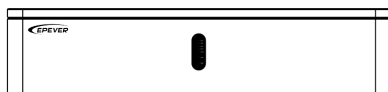
b. 安装步骤

1.如图 1 所示，将托盘平稳放在平地上，然后将电池箱对准串联插头进行堆叠。

①

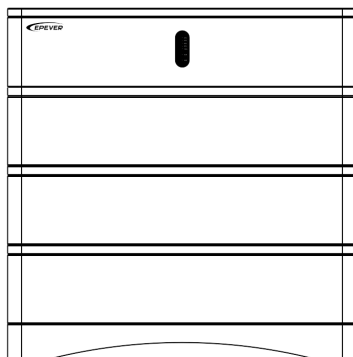


②



2.如图 2 所示，堆叠好需要串数的电池箱后，将高压箱对准串联插头进行堆叠后完成产品安装。（可支持 2~8 串电池箱堆叠）

③



3.如图 3 所示，堆叠完成后的产品示意图。

c. 安装环境

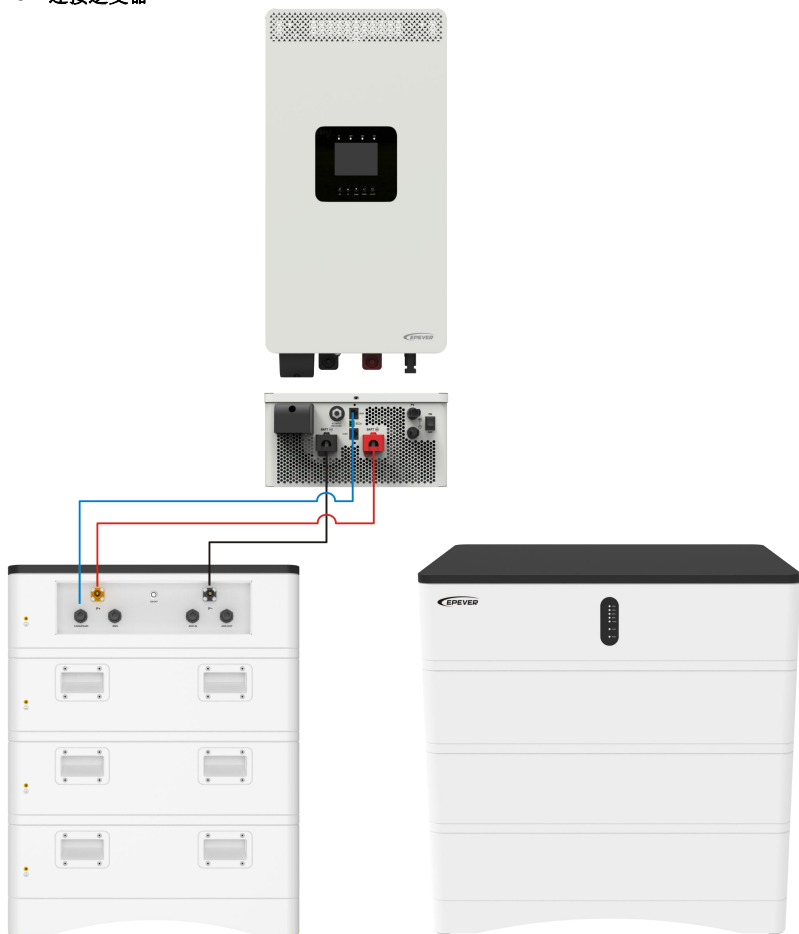
- 电池在 20~40℃下工作效果最好。
- 避免安装在直接高温和雨淋的环境中。
- 避免安装在靠近高温热源或低温冷源环境。
- 避免安装在环境温度变化剧烈的地方。
- 避免安装在强干扰环境中。
- 避免安装在儿童可以进入的地方。
- 避免安装在容易积水的地方。
- 禁止在设备周围放置易燃易爆物品。

d. 准备工具

				
水平仪	橡胶锤	美工刀	绝缘十字螺丝刀	绝缘一字螺丝刀
				
记号笔	卷尺	绝缘胶带	冲击钻	万用表
				
AC/DC 钳式电流表				

e. 接线示意图

- 连接逆变器

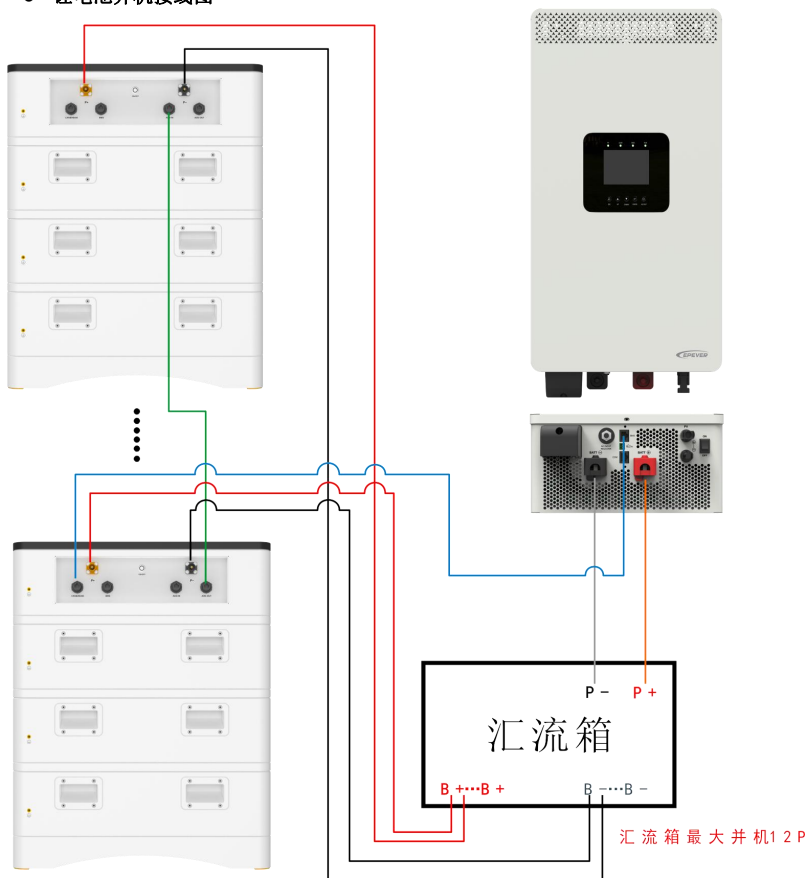


正极输出电源线(1500mm)

负极输出电源线(1500mm)

电池与汇能一体机 CAN 通讯线(2000mm)

● 锂电池并机接线图



- 正极并机电源线
- 负极并机电源线
- 电池与汇能一体机 CAN 通讯线 (2000mm)
- 锂电池并机通讯线 (ADD-OUT~ADD-IN)(1000mm)
- 负极输出电源线
- 正极输出电源线



逆变器连接和并机连接的注意事项：

根据以上的并机示意图，结合 2.1 产品外观，选择正确的线束连接：

1. 输出电源线（橙灰线）：

- ◆ 汇流箱的正极连接器连接逆变器的正极（**橙线**），
- ◆ 汇流箱的负极连接器连接逆变器的负极（**灰线**）；

2. 电池与汇能一体机 CAN 通讯线（蓝线）：主机和逆变器的通讯。

- ◆ 主机的接口为 CAN&RS485，
- ◆ 逆变器的接口为 BMS；

3. 并机电源线（黑红线）：

- ◆ 主机的正极连接器接汇流箱的正极连接器（**红线**），
- ◆ 主机的负极连接器接汇流箱的负极连接器（**黑线**）；
- ◆ 从机的正极连接器接汇流箱的正极连接器（**红线**）；
- ◆ 从机的负极连接器接汇流箱的负极连接器（**黑线**）；

4. 锂电池并机通讯线（绿线）：第一簇电池包的 ADD-OUT 通讯接口连接第二簇电池包的 ADD-IN 通讯接口；第二簇电池包的 ADD-OUT 通讯接口连接第三簇电池包的 ADD-IN 通讯接口，以此类推。

（备注：第一簇电池包为主机，同逆变器连接。）



警告

5. 为了操作安全和合规性，储存电池时请断开与逆变器的通讯和电缆链接。

6. 在蓄电池的搬运和安装过程中，建议佩戴安全帽，护目镜，防护鞋等与工作相适应的安全设备，防止意外伤害；

7. 所有接线必须由专业人员进行。使用合适的电缆，电池连接对系统的安全高效运行至关重要。为了减少风险，请使用我公司提供的电缆，或我们推荐的电缆规格。

4.3 上电顺序和下电顺序

上电顺序：先打开空气开关，再打开弱电开关

下电顺序：当断开锂电池外部连接的所有设备的情况下，先关闭弱电开关，再关闭空气开关。

4.4 充电操作

1. 充电前检查。

- 检查电池及逆变器或其他连接设备外观，确保电源线及所有线束连接。
- 确保电源符合电池的规范要求。

2. 关闭逆变器或其他设备，连接电池正负极端子，通讯线正常连接。

 **警告：连接电池前，请确认正负极接线，禁止反接。**

3. 将充电器连接到电源并打开充电器。

4. 启动电池，POWER 指示灯常亮 SOC 指示灯闪烁，开始正常充电。

● **标准充电：**

先用 20A (0.2C) 恒流充电到 230.4 (2S) ~ 921.6 (8S) V，再用 230.4 (2S) ~ 921.6 (8S) V 恒压充电至 5A (0.05C) 截止（即电池容量的 0.05 倍）。

除非另有规定，所有测试均应在 $25 \pm 2^\circ\text{C}$ 进行。

4.5 放电操作

1. 放电前，检查负载、设备是否处于关闭状态。

2. 将电池的正负极端子正确连接到负载/逆变器或其他设备。

 **警告：连接负载、设备前，请确认电池的正负极接线，禁止反接。**

3. 打开负载/逆变器或其他设备。

4. 启动电池，长按电源键 3-5 秒，松开等待 3-5 秒，再次长按 3-5 秒。随即 POWER 指示灯常亮，RUN 指示灯亮 0.5S，灭 1.5S 开始放电过程。

● **标准放电：**

电池标准充电后，以 20A (0.2C) 恒流放电，直到电压下降至 166.4 (2S) ~ 665.6 (8S) V。

除非另有规定，所有测试均应在 $25 \pm 2^\circ\text{C}$ 进行。

 **充、放电操作的注意事项：**

a) 夏季气温较高 ($\geq 35^\circ\text{C}$) 时，电池白天充电不宜超过 0.5C 充电使用，建议充放电转换中间静置大于 30 分钟，避免电池经常在高温环境下使用（高温环境会影响电池寿命）。

b) 冬季气温较低 ($< 0^\circ\text{C}$) 时，电池放电深度 $< 70\%$ ，避免温度过低导致电池过度放电，影响电池寿命。

 **警告：本锂电池只能使用厂家或厂家匹配兼容的逆变器或其他设备。当锂电池与逆变器或其他设备没有通讯时，禁止使用该锂电池。**

5 故障域值及其响应方式

序号	故障名称	BMS故障等级	故障值	释放值	延时	放电限流至	放电使能	充电限流至	充电使能	执行动作
1	总压低压	1级	3.0*串数	3.05*串数	2S	50%	使能	100%	使能	PLV
		2级	2.9*串数	3.2*串数	2S	0%	禁能	强充标志	使能	PLV
		3级	2.8*串数	≥ 3.3 *串数 且 SOC $\geq 30\%$	2S	0%	禁能	强充标志	使能	PUV 欠压 下电
		4级	电池欠压断开放电继电器状态下，系统可以给电池充电，该指令置 AA BMS 闭合放电继电器，给电池充电，如果不给电池充电，5 min 再断开继电器							
2	单体低压	1级	3.0	3.05	2S	50%	使能	/	使能	BLV
		2级	2.9	3.2	2S	0%	禁能	强充标志	使能	BLV
		3级	2.8	≥ 3.3 且 SOC $\geq 30\%$	2S	0%	禁能	强充标志	使能	BUV 欠压 下电
		4级	电池欠压断开放电继电器状态下，系统可以给电池充电，该指令置 AA，BMS 闭合放电继电器，给电池充电，如果不给电池充电，5 min 再断开继电器							

3	总压高压	1 级	3.55* 串数	3.35*串数 或 SOC<98%	2S	100 %	使 能	0%	禁 能	PHV
		2 级	3.65* 串数	3.35*串数 或 SOC<98%	60S	100 %	使 能	0%	禁 能	POV 断 开充电
		3 级	3.7* 串数	3.35*串数 或 SOC<98%	60S	100 %	使 能	0%	禁 能	POV 严 重下电
		4 级	电池过压断开所有继电器状态下，系统下发放电指令置 AA，BMS 闭合所有继电器，给电池放电，如果不给电池放电，5 min 再断开继电器							
4	单体高压	1 级	3.55	3.35*串数 或 SOC<98%	2S	100 %	使 能	0%	禁 能	BHV
		2 级	3.65	3.35*串数 或 SOC<98%	60S	100 %	使 能	0%	禁 能	BOV 断开充电
		3 级	3.7	3.35*串数 或 SOC<98%	60S	100 %	使 能	0%	禁 能	BOV 严重下电
		4 级	电池过压断开所有继电器状态下，系统下发放电指令置 AA，BMS 闭合所有继电器，给电池放电，如果不给电池放电，5 min 再断开继电器							
5	单体压差	1 级	400	250	2S	100 %	使 能	100 %	使 能	电芯 电压 一致性 警告
		2 级	500	250	2S	50%	使 能	50%	使 能	
		3 级	600	250	2S	10%	使 能	10%	使 能	
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/
6	单体高温	1 级	50	45	2S	50%	使 能	50%	使 能	CHT
		2 级	55	50	2S	20%	使 能	50%	使 能	CHT
		3 级	60	50	2S	0%	禁	0%	禁	COT

							能		能	严重 下电
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/
7	单体低 温	1 级	0	3	2S	100 %	使 能	0%	禁 能	CLT
		2 级	-10	-7	2S	50%	使 能	0%	禁 能	CLT
		3 级	-25	-20	2S	0%	禁 能	0%	禁 能	CUT 严重 下电
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/
8	温差	1 级	20	15	2S	50%	使 能	50%	使 能	电芯 温度 一致 性差 告警
		2 级	23	15	2S	50%	使 能	50%	使 能	
		3 级	25	15	2S	50%	使 能	50%	使 能	
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/
9	持续 放电过 流	1 级	52	45	30S	50%	使 能	100 %	使 能	DOCA
		2 级	55	50	300S	0%	禁 能	100 %	使 能	DOCA
		3 级	60	3	600S	0%	禁 能	100 %	使 能	DOC 严重 下电
		4 级	1、1H 内如果出现 3 次此故障，则只能重启释放							
10	持续 充电过 流	1 级	50	45	30S	100 %	使 能	50%	使 能	COCA
		2 级	55	50	300S	100 %	使 能	0 %	禁 能	COCA
		3 级	60	3	600S	100 %	使 能	0%	禁 能	COC 严重 下电
		4 级	1、1H 内如果出现 3 次此故障，则只能重启释放							
11	电压排	1 级	/	/	/	/	/	/	/	/

	线脱落	2 级	故障	恢复	30S	50%	使能	50%	使能	VOLT_ERR/
		3 级	故障	/	/	0%	禁能	0%	禁能	VOLT_ERR/严重下电
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/
12	电芯温度感排线脱落(≥2个) 温度感排线需要按照每个电池包内温度来算	1 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		2 级	脱落	恢复	30S	100%	使能	100%	使能	TMPR_ERR/
		3 级	脱落	/	/	0%	禁能	0%	禁能	TMPR_ERR/严重下电
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/
13	内网通信	1 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		2 级	故障	恢复	30S	50%	使能	50%	使能	IN_COMM_ERROR
		3 级	故障	恢复	30S	0%	禁能	0%	禁能	IN_COMM_ERROR严重下电
		4 级	/							
14	快插件温度高温(高压箱极柱)	1 级	70	60	/	80%	使能	80%	使能	DHT
		2 级	80	70	/	50%	使能	50%	使能	DHT
		3 级	90	80	/	20%	使	20%	使	DOT

	高温)						能		能	不下电
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/
15	快插件温度异常 (高压箱极柱温感异常)	1 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		2 级	脱落	恢复	30S	100 %	使能	100 %	使能	TMPR_ERR
		3 级	脱落	/	/	100 %	使能	100 %	使能	TMPR_ERR 不下电
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/
16	预充失败	1 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		2 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		3 级	故障	/	/	0%	禁能	0%	禁能	Other error 严重下电
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/
17	电流异常	1 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		2 级	故障	恢复	30S	0%	禁能	0%	禁能	安全功能异常 正常下电
		3 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		4 级	电流异常三级故障为分流器							
18	BMS 初始化故障	1 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		2 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		3 级	故障	/	/	0%	禁能	0%	禁能	安全功能异常 正常下电
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/

19	绝缘漏 电 故障	1 级	500	1000	3S	100 %	使 能	100 %	使 能	/
		2 级	300	500	3S	100 %	使 能	100 %	使 能	/
		3 级	100	重启	/	0%	禁 能	0%	禁 能	绝缘 故障 正常 下电
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/
20	SOC 低	1 级	20	20	3S	100 %	使 能	100 %	使 能	/
		2 级	10	15	3S	100 %	使 能	强 充 标 志	使 能	/
		3 级	5	10	3S	0%	使 能	强 充 标 志	使 能	不下 电
		4 级								
21	热失控 故障	1 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		2 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		3 级	故障	重启	/	0%	禁 能	0%	禁 能	紧急 停机 故障 严重 故障
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/
22	总压压 差故障	1 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		2 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		3 级	故障	重启	/	0%	禁 能	0%	禁 能	三级 与二 级通 讯故

										障严重故障
		4 级								
23	低压电源异常 (24V 供电)	1 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		2 级	/	/	/	/	/	/	/	/
		3 级	电压 <9 或者电 压>31	12≤电压 且电压≤ 28	3S	0%	禁 能	0%	禁 能	严重 故障 DCOV_ ERR/ 输
		4 级	/	/	/	/	/	/	/	/

6 技术参数

- 单个电池包参数

型号	HS32100
电池类型	磷酸铁锂电池
标称电压 (V)	102.4V
标称容量 (Ah)	100Ah
标称能量 (Wh)	10240Wh
充电截止电压 (V)	115.2V
放电截止电压 (V)	83.2V
最大充电电流 (A)	100A
最大放电电流 (A)	100A
推荐放电电流 (A)	50A
通讯	RS485 CAN
常循环寿命	>6000 次(25℃ 、0.5C 充放电) 80%DOD
串并联数量	电池包最大支持 8 组串联
工作温度 (° C)	充电: 0° C~+50° C / 放电: -20° C~+50° C
存储环境温度	-5℃~+0℃/35℃~+45℃ (≤2 个月) 5℃~+35℃ (≤3 个月, 最佳存储温度) 15℃~+35℃ (≤6 个月)
推荐储存湿度 (%)	40%~80%
外形尺寸 (长*宽*高) (MM)	750*600*195mm
重量 (Kg)	94.5±0.5Kg
认证	UN38.3 MSDS IEC62619
防护等级	IP65
质保	详见有限质量保证书

①按标准充电和标准放电的操作方法重复 3 次，取第 3 次结果为电池的初始容量；

②当电池存储超过 3 个月时，存储电压应维持在 104~107.2V；

③长期存储时，至少保证每 3 个月充电一次(不少于 30 分钟@0.2C)。

● 高压箱参数

高压箱	HS32100PDU
高压箱工作电压 (V)	150-1000V
系统工作电压 (V)	150-1000V
最大充电电流 (A)	100A
最大放电电流 (A)	100A
充放电温度 (° C)	充电: 0° C~+50° C / 放电: -20° C~+50° C
最佳储存温度 (° C)	5° C~+35° C
推荐储存湿度 (%)	40%~80%
使用寿命 (年)	15+ 年
外形尺寸 (长*宽*高) (MM)	750*600*170mm
重量 (Kg)	26.9±0.5Kg
防护等级	IP65

● 电池型号

电池型号	HS32100 (2s)	HS32100 (3s)	HS32100 (4s)	HS32100 (5s)
组合方式	2 串	3 串	4 串	5 串
标称电压 (V)	204.8	307.2	409.6	512
标称容量 (Ah)	100	100	100	100
标称能量 (Wh)	20480	30720	40960	51200
外形尺寸(长*宽*高) (MM)	750*600*587	750*600*757	750*600*927	750*600*1097
重量 (Kg)	224.9±1	319.1±1	413.2±1	507.3±1

电池型号	HS32100 (6s)	HS32100 (7s)	HS32100 (8s)
组合方式	6 串	7 串	8 串
标称电压 (V)	614.4	716.8	819.2
标称容量 (Ah)	100	100	100
标称能量 (Wh)	61440	71680	81920
外形尺寸(长*宽*高) (MM)	750*600*1267	750*600*1437	750*600*1607
重量 (Kg)	601.4±1	695.5±1	789.6±1

7 注意事项

7.1 维修注意事项

项目	周期
如果电池不投入使用，则需要将电池充分充放电至 50%。	每 3 个月
检查墙体支架安装是否松动。如果有，请拧紧相应的位置。	每 6 个月
检查外壳是否有损坏，如有请补漆或联系售后服务中心。	每 6 个月
检查裸露的电线是否磨损，如果有，请更换相应的电缆或联系服务中心。	每 6 个月
检查电池周围是否有杂物堆积，如有，请清理干净，以免影响电池散热。	每 6 个月
检查水或害虫，以避免长期侵入伤害电池。	每 6 个月



警告

1. 如果您发现任何可能影响蓄电池或蓄电池与储能系统的问题，请与售后服务部门联系，严禁拆卸。
2. 如果发现导电导线内部铜线外露，严禁触摸，有高压危险，请与售后人员联系，严禁拆卸。
3. 如有其他紧急情况，请先联系售后人员，在售后人员指导下操作，或等待售后人员现场操作。

8 免责声明

以下情况下造成的损坏，本公司不承担任何责任：

- 使用不当或使用在不符合工作环境的场所造成的损坏（严禁将储能电源安装在潮湿、高盐雾、腐蚀、油腻、易燃易爆或粉尘大量聚集等恶劣环境）。
- 实际工作中的电流、电压、功率超过储能电源的限定值。
- 环境温度超过限制工作温度范围造成的损坏。
- 未遵循储能电源标识或手册说明引起的电弧，火灾，爆炸等事故。
- 擅自拆开和维修储能电源。
- 雷击、暴雨、山洪、市电故障等不可抗力造成的损坏。
- 运输或装卸储能电源时发生的损坏。
- 长时间存储且未维护而导致的电池严重馈电。
- 电池错误接线或短路导致 BMS 损坏。

如有变更，恕不另行通知。版本号：V1.0

惠州汇能精电科技有限公司

北京服务热线：010-82894896/82894112

惠州服务热线：0752-3889706

深圳服务热线：0755-89236770

邮箱：sales@epever.com

网址：www.epever.com.cn