

高压机架锂电池

► 产品特点

- 采用A级全新方形铝壳磷酸铁锂电池
- 超8000次循环@80%DOD(25°C、0.5C充放电)
- 过压、欠压、过温、低温、过流、短路保护功能
- 安装便捷、免维护
- 电池被动均衡
- 机架式
- 认证：UN38.3 MSDS
- 电池包最大支持14组串联

► 电气特征

型号	HR16100
电池类型	磷酸铁锂电池
标称电压(V)	51.2
标称容量 (Ah)	100
标称能量 (Wh)	5120
充电截止电压 (V)	57.6
放电截止电压 (V)	41.6
最大充电电流(A)	100
最大放电电流(A)	100
推荐放电电流 (A)	50
推荐放电深度 (%)	80
常温循环寿命	> 8000 次 (25°C, 0.5C 充放电) 80% DOD
通讯	CAN
充放电温度(°C)	充电: 0°C~50°C / 放电: -20°C~50°C
最佳储存温度(°C)	5°C~35°C
推荐储存湿度(%)	40%~80%
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	476×450×136
重量(kg)	43.5±0.5
认证	UN38.3 MSDS
防护等级	IP21

► 电气特征

高压箱	HR16100PDU	
高压箱工作电压 (V)	85~850	
系统工作电压 (V)	85~850	
最大充电电流 (A)	100	
最大放电电流 (A)	100	
显示	LED	可选配置: LCD
通讯	CAN	
充放电温度 (°C)	充电: 0°C~55°C / 放电: -20°C~55°C	
最佳储存温度 (°C)	5°C~35°C	
推荐储存湿度 (%)	40%~80%	
使用寿命 (年)	15+	
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	476×450×136	
重量 (kg)	14±1	
认证	UN38.3, MSDS	
防护等级	IP21	

► 电池型号

电池型号	HR16100 (2s)	HR16100 (3s)	HR16100 (4s)	HR16100 (5s)
组合方式	2s	3s	4s	5s
标称电压 (V)	102.4	153.6	204.8	256
标称容量 (Ah)	100	100	100	100
标称能量 (Wh)	10240	15360	20480	25600
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	472×569×1477	472×569×1477	472×569×1477	472×569×1477
重量(kg)	80±0.5	125±0.5	170±0.5	215±0.5

电池型号	HR16100 (6s)	HR16100 (7s)	Hr16100 (8s)
组合方式	6s	7s	8s
标称电压 (V)	307.2	358.4	409.6
标称容量 (Ah)	100	100	100
标称能量 (Wh)	30720	35840	40960
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	472×569×1477	472×569×1477	472×569×1477
重量(kg)	260±0.5	305±0.5	350±0.5

